

PRESENTATION

La nacelle à mât vertical compacte Toucan 10 E-L se montre à la hauteur dans les espaces confinés. Au service de l'accessibilité, cette machine offre une portée verticale et une portée horizontale accrues : en intérieur comme en extérieur, contourner les obstacles dans les espaces restreints devient un véritable jeu d'enfant. Cette série s'inscrit donc comme une solution idéale pour les entreprises travaillant dans le domaine de l'industrie, de la maintenance, de la distribution ou encore de l'agroalimentaire.

- **Rentabilité supérieure** : Alimentation électrique pour une solution propre et silencieuse en intérieur.
- **Productivité accrue** : Aucun temps d'attente grâce aux moteurs d'entraînement à courant alternatif à réponse instantanée pour un couple et des performances supérieurs.
- **Meilleure accessibilité** : Dimensions compactes et commandes précises pour une accessibilité renforcée.
- **Design astucieux** : Portée et capacité de surplomb accrues grâce au mât ultra-robuste de type chariot élévateur et au bras pendulaire polyvalent.



CARACTERISTIQUES

- Plate-forme en acier de 0,90 x 0,70 m (Lxl)
- Accès arrière par barre coulissante
- Commande de translation et de rotation par manipulateur entièrement proportionnelle avec commutateur de direction au pouce
- Mini-manipulateurs permettant une commande proportionnelle des fonctions du mât et de levage / abaissement du bras
- Bras pendulaire articulée de 1,60 m
- Système de détection de charge
- Câble d'alimentation en courant alternatif vers la plate-forme
- Grand plateau porte-outils
- Entraînement électrique direct sur 2 roues
- Moteurs brushless à courant alternatif
- Dispositif d'économie d'énergie à déclenchement automatique (ralenti)
- Fonction d'arrêt en cas de faible charge
- Outils de diagnostic embarqués avec écran intégré
- Freins automatiques sur roues arrière
- Capots en polyester sculpté
- Mât à galets en acier avec rotation de 345° extrêmement robuste
- Système de contrôle de la tension des chaînes
- Alarme et témoin lumineux de dévers à 2,5°
- Système de protection passive contre les nids de poule
- Châssis de 0,99 m de large
- Anneaux de levage/fixation
- Commutateur de commande au sol avec verrouillage par clé
- Témoin de charge de la batterie
- Compteur horaire
- Avertisseur sonore
- Système de validation de direction
- Points d'amarrage
- Feux à éclats au xénon
- Système d'abaissement manuel

EQUIPEMENTS

- Pneus pleins non marquants : 406 x 125 mm
- Système électrique : 24V en CC
- Batteries (AGM) : 24V, 260 A/h
- Chargeur : 24V, 27 A
- Moteurs d'entraînement : moteurs doubles en CA
- Moteur électrique (pompe) : 3 kW, 24V, CC
- Système hydraulique : 7,5 l

Hauteur travail
10,10 m

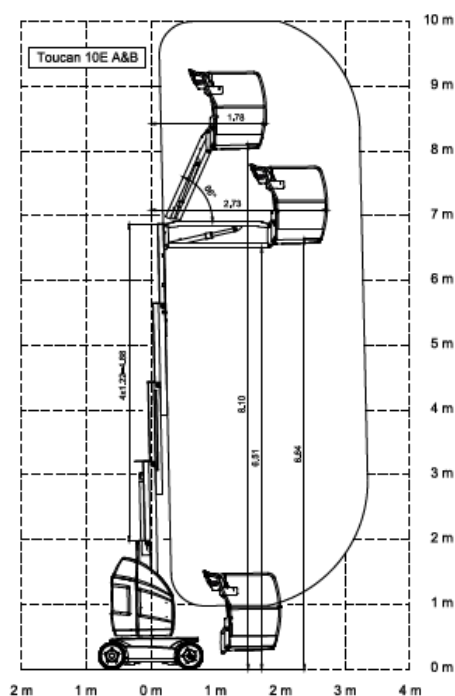
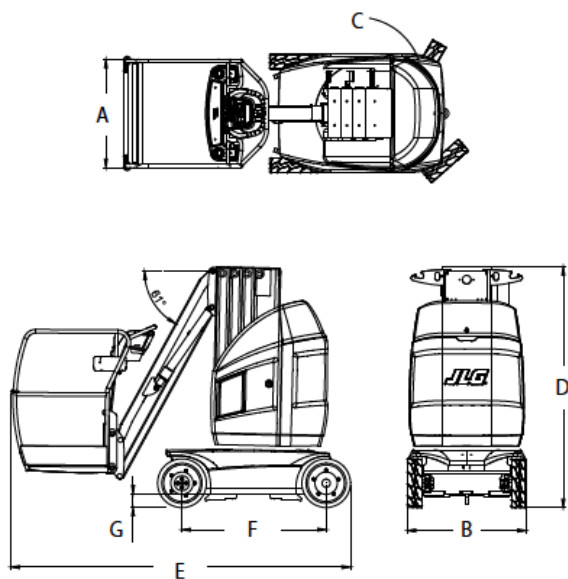
Nacelle à mât vertical TOUCAN 10 E-L

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	TOUCAN 10 E-L
Hauteur de travail	10,10 M
Portée de travail (plate-forme standard)	3,38 m
Capacité de surplomb	6,51 m
Rotation (non continue)	345°
Capacité plate-forme ¹	200 Kg
Bras pendulaire – Longueur hors tout	1,60 m
Bras – Etendue d'articulation	126° (+65°/-61°)
A. Dimensions plate-forme standard (lxl)	0,70 x 0,90 m
B. Largeur hors-tout	0,99 m
C. Déport du contrepoids	12 cm
D. Hauteur repliée	1,99 m
E. Longueur hors-tout (plate-forme standard)	2,82 m
F. Empattement	1,20 m
G. Garde au sol	10 cm
Poids de la machine – Plate-forme standard ²	2 600 Kg
Pression au sol maximale	19,7 Kg/cm ²
Vitesse de déplacement – abaissée	5,5 Km/h
Rayon de braquage (interne)	0,55 m
Rayon de braquage (externe)	1,99 m
Pente admissible	25 %
Rayon de braquage (externe)	1,75 m



DIMENSIONS

AIRE DE TRAVAIL



¹ La capacité indiquée correspond à deux personnes en intérieur et une personne en extérieur maximum (vitesse du vent de 12,5 m/s)

² Certaines options ou réglementations nationales peuvent augmenter le poids et/ou les dimensions de la machine.