Hauteur de travail
16,96 m

Nacelle araignée X17J PLUS

PRESENTATION

Très maniable, cette nacelle sur chenilles électrique (dont la hauteur de travail est de 16,96 m) a des dimensions compactes pour faciliter le transport) se faufile partout, repoussant encore plus loin les limites d'accessibilité des chantiers. Cette nacelle sur chenilles électrique est respectueuse de l'environnement grâce à sa double alimentation (électrique et thermique) ; elle permet donc d'optimiser le rendement énergétique.

- **Plus économique :** Emissions et pollution sonore réduites.
- **Productivité accrue :** Temps d'installation réduit grâce aux stabilisateurs automatiques. Panier d'une capacité illimitées de 230 kg.
- **Meilleure accessibilité :** Entraînement à chenilles pour une maniabilité hors pair en environnement sensible.
- **Design astucieux :** Modèle léger pour un transport et une utilisation faciles en cas de restriction de poids.

CARACTERISTIQUES

- Plate-forme en aluminium de 0,69 m x 1,34 m pouvant acueillir 2 personnes
- Accès arrière par barre coulissante
- Pédale
- Commande entièrement proportionnelle
- Bras pendulaire articulé
- Dispositif de rotation de la plate-forme motorisé (124°)
- Commande à distance (filaire, câble vers la plate-forme)
- Entraînement et stabilisation entièrement commandés à distance
- Ecran LCD multilingue sur la console de la plate-forme
- Capteur de position et verrouillage depuis la console de la plate-forme
- Système de détection de la charge , de la gestion de l'enveloppe de travail
- Plate-forme conçue pour faciliter la dépose et l'installation
- Câble d'alimentation en courant alternatif vers la plate-forme
- Conduite d'air de 6,5 mm vers la plate-forme
- Protection moteur
- Patins de stabilisateur en caoutchouc
- Protection de tige de vérin sur les stabilisateurs
- Arrêt automatique en cas de dévers excessif
- Déploiement et repli motorisés des chenilles
- Rotation discontinue de la tourelle sur 360°
- Capteur et jauge d'alignement de la tourelle
- Trois systèmes d'abaissement d'urgence
- Commandes électrohydrauliques
- Commandes hydrauliques
- Points de levage et de fixation
- 2e vitesse de translation (haute)
- Passage des fourches

EQUIPEMENTS

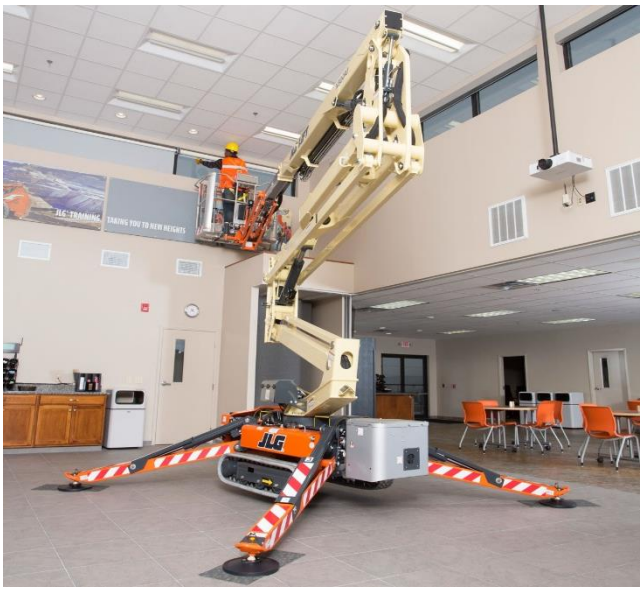
- Alimentation : Moteur électrique CA, 2,2 kw – 50 Hz – 230V
- Honda iGX 390 : 8,7 kw essence
- Capacité du réservoir d'huile : 40 L
- Chenilles standards en caoutchouc non marquantes à profil bas de 1,24 m x 0,18 m x 0,30 m

Hauteur travail
16,96 m

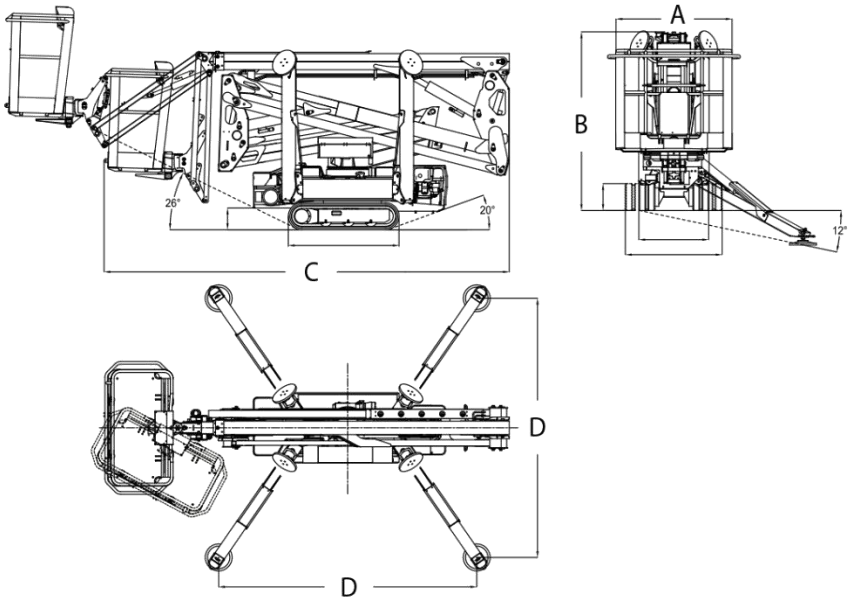
Nacelle araignée X17J PLUS

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	X17J PLUS
Hauteur de travail	16,96 m
Déport horizontal (plate-forme standard 230 kg)	7,50 m
Capacité de la plate-forme	230 Kg
Capacité de surplomb	7,75 m
Rotation (discontinue)	360°
Bras pendulaire – Longueur hors-tout	1,68 m
Bras pendulaire – Etendue d'articulation (+/-)	89° (+0/-89°)
Dimensions de la plate-forme (Standard 2 pers.)	0,69 m x 1,34 m
Dimensions de la plate-forme (Type étroit, 1 pers.)	0,60 m x 0,78 m
Largeur repliée (avec plate-forme standard)	1,34 m
Dimensions :	
A. Largeur repliée (sans plate-forme)	0,80 m
B. Hauteur repliée	2,00 m
C. Longueur repliée (sur chenilles) avec panier	4,53 m
D. Longueur repliée (sur chenilles) sans panier	3,90 m
Poids de la machine (avec plate-forme standard)	2,190 kg [1]
Pente admissible	28,7 %
Pente maximale en fonctionnement	12°
Angle d'attaque/de fuite max.	Avant : 20° / Arrière : 26°
Largeur du train de roulement (replié/déployé)	0,79 m / 1,09 m
Pression au sol maximale (sur stabilisateurs)	2,50 kg/cm²
Vitesse de translation maximale (machine une vitesse) Essence	1,8 kw/h
Rotation du panier	124° (+/-62°)

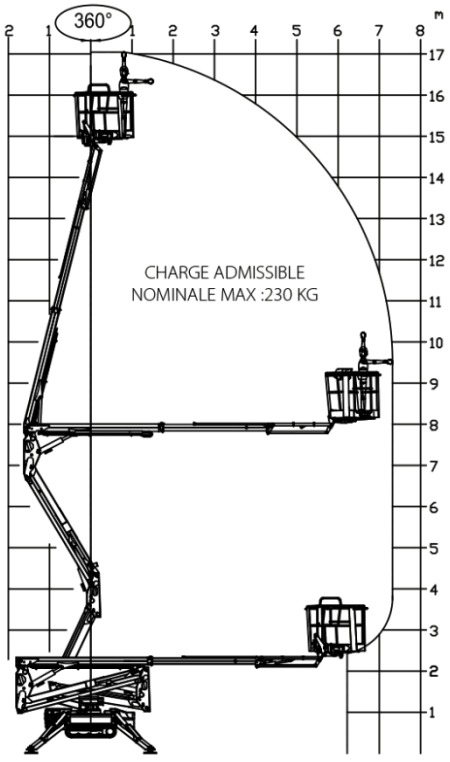
[1] Certaines options ou réglementations nationales peuvent augmenter le poids et/ou les dimensions de la machine.



DIMENSIONS



AIRE DE TRAVAIL



EVEREST SAS
Siège social et Région Sud
252 Rue Marius Feuillet – ZA de Varambon
38370 Saint Clair du Rhône
Tél. : 04 74 20 14 14

EVEREST SAS
Ile de France et Région Nord
5 Allée des Souches
78260 ACHERES
Tél. : 01 30 45 30 30

contact@everest-elevateurs.com

www.everest-elevateurs.com